

Maschinenliste



Auf Dauer erfolgreich,
durch modernsten Maschinenpark.

CAM-System

Zum schnellen Datenaustausch arbeiten wir mit nachfolgenden CAM-Systemen:

EdgeCAM

PEPS

RADU

Nachfolgende Dateiformate können verarbeitet werden:

EdgeCAM (*.ppf); Part Modeler Dateien (*.Pmod; *.a3mod); Solid Edge (*.par); Solid Works (*.prt; *.sldprt); UGS NX (*.prt), Parasolid (*.x_t; *.x_b; *.xmt; *.xmb); STEP (*.step; *.stp), IGES (*.igs; *.iges); STL (*.stl), AutoCad (*.dxf; *.dwg); VDA (*.vda), Catia V4 (*.model); Rhino (*.3dm), ECAD (*.emn; *.emp); 3D Studio (*.3ds); Light Ware (*.lwo) und RAW (*.raw)

CNC-Fräsbearbeitung

DMU 100 monoBLOCK

5-Achsen Bearbeitungszentrum mit NC-Schwenkräskopf. Für Klein-, Mittel- und Großserienfertigung. Bis 5 Seitenbearbeitung in einer Spannung möglich.

Verfahrwege:	X-Achse	1250 mm
	Y-Achse	710 mm
	Z-Achse	710 mm
	B-Achse	360 Grad

DMU 80 monoBLOCK

5-Achsen Bearbeitungszentrum mit NC-Schwenkräskopf. Für Klein-, Mittel- und Großserienfertigung. Bis 5 Seitenbearbeitung in einer Spannung möglich.

Verfahrwege:	X-Achse	980 mm
	Y-Achse	630 mm
	Z-Achse	630 mm
	B-Achse	360Grad

DMU 70V

5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Vertikalspindel für 5-Seiten Bearbeitung.
Für Einzelteil, Klein- und Mittelserienfertigung

Verfahrwege:	X-Achse	710 mm
	Y-Achse	520 mm
	Z-Achse	360 mm
	B-Achse	90 Grad
	C-Achse	360 Grad

DMC 60T monoBLOCK

5-Achsen Bearbeitungszentrum mit Vertikalspindel für 5-Seiten Bearbeitung.
Für Einzelteil, Klein- und Mittelserienfertigung

Verfahrwege:	X-Achse	780 mm
	Y-Achse	560 mm
	Z-Achse	560 mm
	B-Achse	360 Grad
	C-Achse	360 Grad

Hermle UWF 900 E/1

3-Achsen CNC-Fräsmaschine

X-Achse	600 mm
Y-Achse	365 mm
Z-Achse	350 mm

Hermle UWF 900 E/2

3-Achsen CNC-Fräsmaschine

X-Achse	600 mm
Y-Achse	365 mm
Z-Achse	350 mm

Hermle UWF 802 M/1

3-Achsen NC-Fräsmaschine

X-Achse	500 mm
Y-Achse	430 mm
Z-Achse	400 mm

Hermle UWF 802 M/2

3-Achsen NC-Fräsmaschine

X-Achse	500 mm
Y-Achse	430 mm
Z-Achse	400 mm

Hermle C 800 V

3-Achsen CNC-Fräsmaschine

Verfahrwege:	X-Achse	800 mm
	Y-Achse	550 mm
	Z-Achse	460 mm

Hermle C 600 U

5-Achsen CNC-Fräsmaschine

Verfahrwege:	X-Achse	600 mm
	Y-Achse	450 mm
	Z-Achse	350 mm

Hermle C 600 V

3-Achsen CNC-Fräsmaschine

Verfahrwege:	X-Achse	600 mm
	Y-Achse	450 mm
	Z-Achse	350 mm

Hermle C 30 U

5-Achsen CNC-Fräsmaschine

Verfahrwege:	X-Achse	650 mm
	Y-Achse	600 mm
	Z-Achse	500 mm

Stama MC 530

Bearbeitungszentrum mit Vertikalspindel in Langbettausführung.

Der Arbeitsbereich kann durch eine Mittenabtrennung in zwei separate Arbeitsbereiche unterteilt werden. Dadurch ist eine rationelle Pendel-Bearbeitung von Werkstücken in Klein- und Mittelserienfertigung gegeben.

Verfahrwege:	X-Achse	1600 mm
	Y-Achse	400 mm
	Z-Achse	350 mm

Stama MC 320/1

Bohr-Fräszentrum mit Vertikalspindel und Pendeltisch für Klein- und Mittelserienfertigung.

Verfahrwege:	X-Achse	500 mm
	Y-Achse	300 mm
	Z-Achse	350 mm

Stama MC 320/2

Bohr-Fräszentrum mit Vertikalspindel und Pendeltisch für Klein- und Mittelserienfertigung.

Verfahrwege:	X-Achse	500 mm
	Y-Achse	300 mm
	Z-Achse	350 mm

Stama MC 10

Bohr-Fräszentrum mit Vertikalspindel für Klein- und Mittelserienfertigung.

Verfahrwege:	X-Achse	500 mm
	Y-Achse	300 mm
	Z-Achse	350 mm

Maho 1600 S

4-Achsen CNC Fräsmaschine

Schwenkfräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung in einer Spannung.

Bis 5 Seiten Bearbeitung in einer Spannung möglich.

Verfahrwege:	X-Achse	1600 mm
	Y-Achse	800 mm
	Z-Achse	850 mm

Maho MH 800 C

4-Achsen CNC-Fräsmaschine für Einzelteil, Klein- und Mittelserienfertigung.

Einschwenkbarer Fräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung.

Verfahrwege:	X-Achse	600 mm
	Y-Achse	400 mm
	Z-Achse	500 mm
	B-Achse	360 Grad

Maho MH 600 S/1

4-Achsen CNC-Fräsmaschine für Einzelteil, Klein- und Mittelserienfertigung.

Schwenkfräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung in einer Spannung.

Bis 5 Seiten Bearbeitung in einer Spannung möglich.

Verfahrwege:	X-Achse	600 mm
	Y-Achse	400 mm
	Z-Achse	500 mm
	B-Achse	360 Grad

Maho MH 600 S/2

4-Achsen CNC-Fräsmaschine für Einzelteil, Klein- und Mittelserienfertigung.

Schwenkfräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung in einer Spannung.

Bis 5 Seiten Bearbeitung in einer Spannung möglich.

Verfahrwege:	X-Achse	600 mm
	Y-Achse	400 mm
	Z-Achse	500 mm
	B-Achse	360 Grad

Maho MH 600 C

4-Achsen CNC Fräsmaschine für Klein- und Mittelserienfertigung.

Einschwenkbarer Fräskopf für horizontale und vertikale Bearbeitung.

Verfahrwege:	X-Achse	600 mm
	Y-Achse	400 mm
	Z-Achse	500 mm
	B-Achse	360 Grad

Hurco

3-Achsen CNC Fräsmaschine mit Vertikalspindel.

Für Einzel-, Klein- und Mittelserienfertigung.

Verfahrwege: X-Achse 760 mm
Y-Achse 460 mm
Z-Achse 600 mm

Hüller-Hille Bluestar 5

4-Achsen CNC Bearbeitungszentrum mit Horizontalspindel.

Für Klein-, Mittel und Grossserienfertigung.

Verfahrwege: X-Achse 700 mm
Y-Achse 630 mm
Z-Achse 700 mm

CNC-Drehbearbeitung

(Einlegeteile im Futter bis Ø 250 x 640 mm; Stangenzuführung bis Ø 42 mm)

Gildemeister CTX 400

Schrägbrett Drehmaschine für Klein- und Mittelserienfertigung.

Spindeldurchlass 60 mm

Futterteile bis Ø 250 x 640 mm

Werkzeugrevolver mit 12 Magazinplätzen

Gildemeister CTX 200

Schrägbrett Drehmaschine mit Stangenzuführung für Klein- und Mittelserienfertigung.

Spindeldurchlass 42 mm

Futterteile bis Ø 160 x 400 mm

Werkzeugrevolver mit 12 Magazinplätzen und angetriebenen Werkzeugen.

Kern CD 320

Leit- und Zugspindelmaschine mit Grundig Zyklussteuerung Manual Plus V360 für Einzelteil- und Kleinserienfertigung.

Spindeldurchlass 50 mm

Futterteile bis Ø 160 x 750 mm

Tos Galanta

Leit- und Zugspindeldrehmaschine mit Digitalanzeige für Einzelteil- und Kleinserienfertigung.

Spindeldurchlass 40 mm

Futterteile bis Ø 180 x 1200 mm

Stahlberger Ursus

Spindeldurchlass 102 mm

Futterteile bis Ø 500 x 2000 mm

Stahlberger Ursus

Spindeldurchlass 50 mm

Futterteile bis Ø 300 x 1500 mm

Weiler Praktant VC

Spindeldurchlass 40 mm

Futterteile bis Ø 320 x 650 mm

Erodieren**AGIE CUT Challenge**

Programmgesteuertes Drahterodierzentrum

Bearbeitungsmaße: X-Achse: 500 mm

Y-Achse: 350 mm

Z-Achse: 250 mm

AGIE CUT 100 D

Drahterodiermaschine

Bearbeitungsmaße: X-Achse: 300 mm
Y-Achse: 200 mm
Z-Achse: 256 mm**BES S32-3**

Startlocherodiermaschine

Bearbeitungsmaße: X-Achse: 200 mm
Y-Achse: 150 mm
Z-Achse: 80 mm**Sonstiges**

Drahterodieren: X:400-700, Y:300-450, Z:200-420

Senkerodieren: X:700-800, Y:400, Z:300-400

Schleifbearbeitung**Elb-Flachschleifmaschine**Flach-, Einstech- und Formschleifen
bis Ø 375 x 600 x 250 mm**Taccella-Rundschleifmaschine**

Rundschleifen bis max. Ø 250 x 600 mm

Tschudin-Rundschleifmaschine HTG 10

Rundschleifen bis max. Ø 150 x 320 mm

Jung-Flaschschleifmaschine

Flachschleifen bis Ø 200 x 500 x 250 mm

Jakobsen-Flachschleifmaschine

Flachschleifen bis Ø 300 x 600 x 300 mm

Kehrer-Diskusschleifmaschine

Schleifen bis Ø 300 x 800 x 275 mm

Sägen

Kreissäge bis Ø 130 mm

Bandsäge bis Ø 300 mm

Nuten räumen

Senkrechttzugmaschine bis 20 mm Nutbreite

Hydraulikpresse

bis 10 t Druckkraft zum Richten, Biegen, Stanzen

bis 25 t Druckkraft zum Richten, Biegen, Stanzen

Schweißen

MAG-Schweißverfahren

MIG-Schweißverfahren

WIG-Schweißverfahren

Elektro-, Autogenschweißen

Hartlöten

Lackieren

Entfettungsanlage
flexible Nasslackieranlage mit Einbrenntrocknung bis 80° C
Sämtliche Farbtöne und Oberflächenstrukturen nach Kundenwunsch!

Messen

CNC-Dreiachsenmessmaschine Mitutoyo EURO-C
bis 705 x 1005 x 605 mm, Genauigkeit 0,001 mm

Einachsenmessmaschine
bis 1100 mm, Genauigkeit 0,001 mm

Etalon Derby 454
Messzentrum

Montieren

Mechanische, pneumatische, hydraulische und elektrische Montage
Steuerungsbau mit SPS-Programmierung
Montagefläche ca 600 Quadratmeter mit einer Krankapazität von 3,2 t

MAFU Systemtechnik GmbH
Werk 1
Daimlerstraße 7
72348 Rosenfeld
Tel. +49 (0) 7428 / 9 31-0
Fax +49 (0) 7428 / 9 31-400
e-mail: info@mafu.de
Internet: www.mafu.de

Sauter Mechanik GmbH
Werk 2
Durschstraße 66
72628 Rottweil
Tel. +49 (0) 741 / 75 45
Fax +49 (0) 741 / 62 22
e-mail: info@sauter-mechanik.de
Internet: www.sauter-mechanik.de